

## Instructiuni pentru montarea rafturilor metalice Profesionale

Seria de rafturi profesionale este mobilierul metalic ideal pentru stocarea produselor in vrac si a marfii ambalate pentru diferite sectoare.

Construit integral din otel, pe linii de productie automate, este caracterizat de un raport optim calitate – pret.

Vopsirea este executata cu pulberi epoxidice termointaritoare la cuptor dupa un tratament de fosfodegradare.

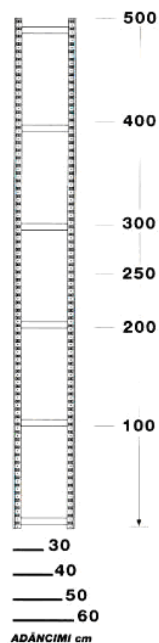
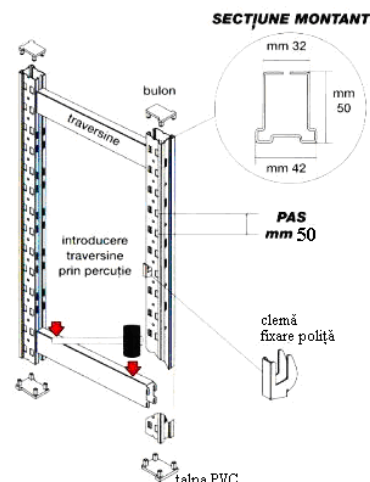
Seria de rafturi profesionale este potrivita si pentru a forma instalatii pe mai multe nivele. Se incadreaza in categoria mobilierului metalic mediu-greu avand o capacitate indicativa de 300Kg / mp.

### Elemente componente:

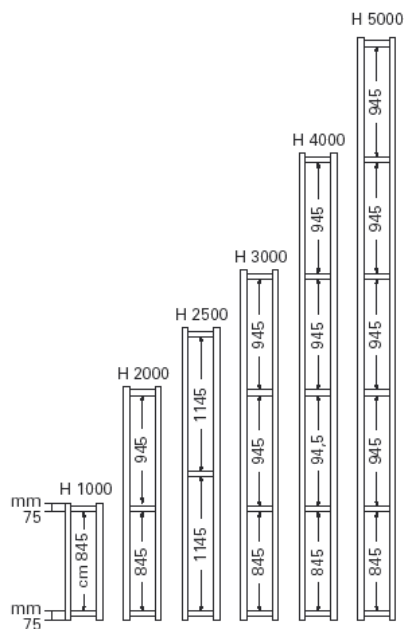
Rafturile profesionale se compun din laterale, polite si accesorii.

**LATERALA** se compune din doi stalpi (profil omega) de sectiune 32 x 50 x 42 prinsi intre ei cu traversine. Pe aceiasi laterala se monteaza polite atat pe stanga, cat si pe dreapta.

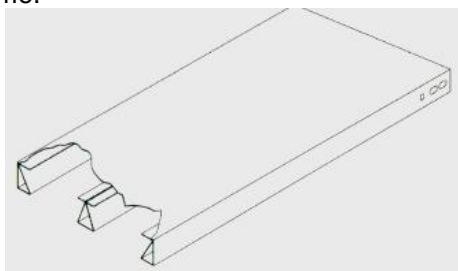
- Compus din:
- 2 montanti
  - bulon plastic superior si inferior
  - traversine
  - pas = 50 mm
  - capacitate maxima 4000kg.



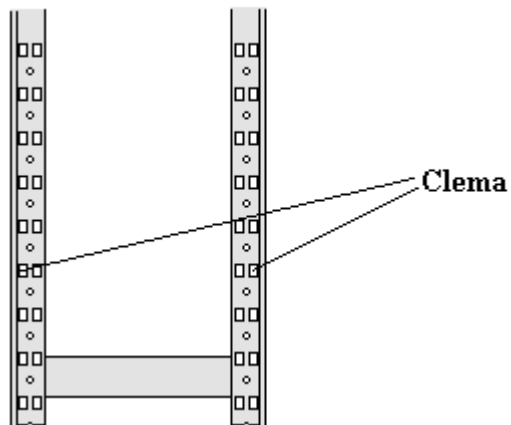
Traversele se monteaza prin percutie conform schitei de mai jos. Se fixeaza mai intai traversa inferioara si se continua in ordine pana la ultima traversa.



**POLITA** este realizata din tabla lisa, nedotata sau dotata cu 1,2 sau 3 ranforsari. Se monteaza pe stalpi cu ajutorul a 4 cleme.



**Clema fixare polita**



Se pozitioneaza doua laterale fata in fata la o distanta corespunzatoare politei ce urmeaza a fi montata. Se pun clemele la inaltimile dorite in gaurile de la extrem (desenul de mai sus). Se asaza polita ce urmeaza a fi montata deasupra clemelor si se apasa usor pana cand acestea intra in polita. Se continua cu celelalte polite.

